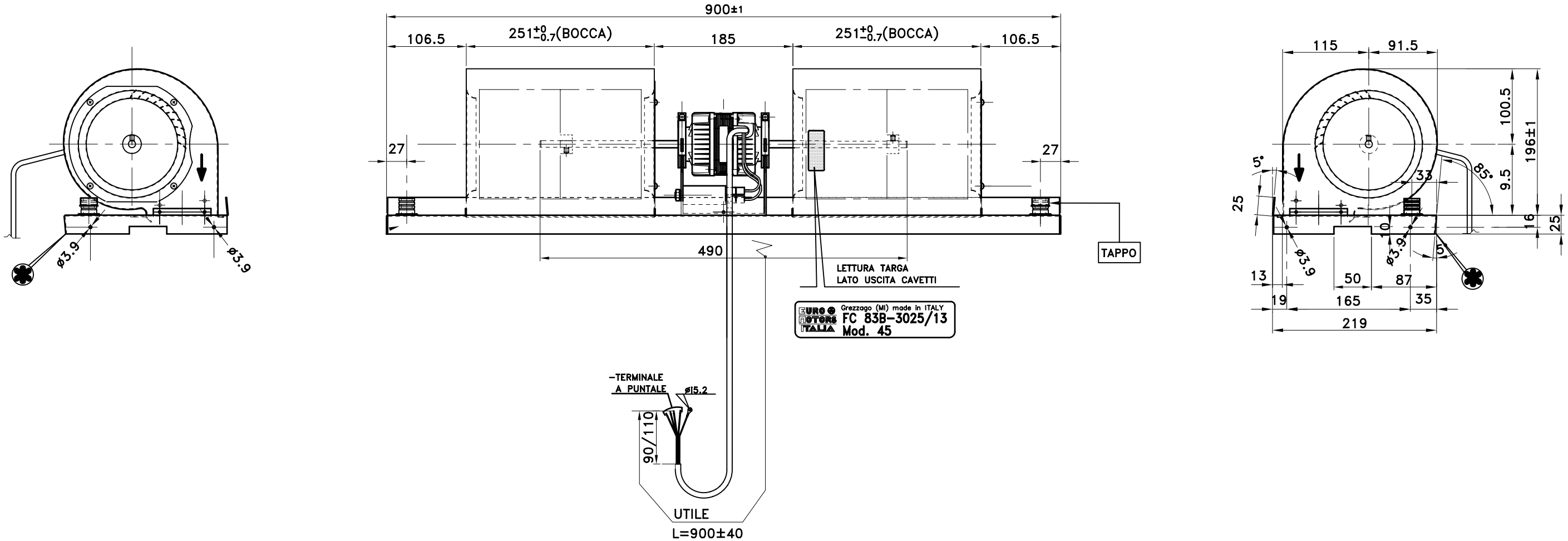

-CARATTERISTICHE TECNICHE-

-MOTORE MONOFASE APERTO 3 VELOCITA':230V~ 50Hz
-PROTEZIONE TERMICA INTERNA: SI
-CLASSE DI ISOLAMENTO: (B)
-CONDENSATORE: 2.5µF
-POTENZA: 25/85W
-CORRENTE ASSORBITA: 0.35A
-GIRI 1100 MIN^{-1}
-VENTOLE: 2xø146x216
-COCLEA: 250

NOTE: ✱ -SPIGOLI DELLA BACINELLA SIANO SILICONATI.

-TECHNICAL CHARACTERISTICS

-SINGLE-PHASE 230V~ 50Hz MOTOR, OPEN TYPE, 3 SPEED
-INTERNAL THERMAL PROTECTOR
-CLASS B INSULATION
-CAPACITOR 2.5µF
-POWER 25/85W
-ABSORBED CURRENT 0.35A
-1100 Rpm
-WHEELS 2xø146x216
-HOUSING 250mm

EURO MOTORS ITALIA	Denominazione : GR.FC-A83B-3025/13 MOD.45 A 2 BOCCHE	/ / / / 1	25-05-05
Dis.		Numero	Data
Visto		MODIFICHE	
Data 31-03-05		CODICE : 4141.1307	
Scala 1:4(1:1)	NOME DIRECT.:FANCOIL\Aerteel		