

Red Epoxy Nedir?Red Epoxy tüm metaller ve sert plastikler üzerinde kalıcı tamirler yapabilen yüksek performanslı, iki bileşenli, ısı ile sertleşen bir epoksi tamir kitidir. Red Epoxy ısıyla sertleştiğinde belirgin bir renk değişimi sergilemek üzere tasarlanmıştır. Red Epoxy tüm sert malzemelerde kalıcı ve etkili tamir sağlar. Bu malzemelere, Alüminyum ve alaşımları, dökme demirler, bakır ve alaşımları (pirinç ve bronz), magnezyum ve alaşımları, karbon çelikleri, paslanmaz çelikler, galvanize yüzeyler, PVC, CPVC, ABS, fibreglas, siyah polipropilen ve Kynar da dahildir.

Red Epoxy Nasıl İş Görür? İlk önce, kırmızı kısım (epoksi reçine) sarı kısım (sertleştirici) eşit miktarda homojen bir şekilde karıştırılır. Bu aşamada bileşenler bir araya getirilmiş olur ve birbirlerine bağlanmalarına izin verilir. Epoksi kimyasında malzemelerin uyumlu hale gelmeleri için gereken zamana endüksiyon süresi denir. Red Epoxy için 10 dakika yeterlidir. Bileşenler karıştırıldıktan sonra ısı uygulanmasa bile reaksiyon yavaş bir şekilde başlamış olur. En sonunda tamamen sertleşmiş bir epoksi oluşur. Red Epoxy ısı uygulanmadan sıcaklık ve neme bağlı olarak 24 ile 72 saat arasında sertleşir. NOT: Red Epoxy'yi ısı uygulamadan sertleşmeye bıraktığınızda koyu kırmızı rengini korur. Bir epoksi karışımının kullanılamaz hale gelmesi için gereken süreye kap ömrü denir. Red Epoxy 4 saat kap ömrüne sahiptir ve karıştırıldıktan sonra bu süre içinde kullanılmalıdır. Rep Epoxy karışımı ısıtıldığında reaksiyon miktarı hızlanır. Rengi kırmızıdan altına dönüştüğünde ürün tamamen sertleşmiştir.

TİPİK ÖZELLİKLER:

Kit 1 adet 141 gram kırmızı tüp 1 adet 141 gram beyaz tüp içerir.

Kırmızı Tüp:	Reçine
Renk	Kırmızı
Kıvam	Çok Kıvamlı Macun
White Tube:	Sertleştirici
Renk	Sarı
Kıvam	Çok Kıvamlı Macun
Maksimum Sıcaklık Limiti	176°C
Kırılğan Organik Bileşikler (VOC) içermez.	
Tipik Metal Kırılma Gerilimi Kuvvetleri:	
• Alüminyum alaşımı	4590 psi
• Çelik (işlemlendirilmiş)	5040 psi
• Pirinç (işlemlendirilmiş)	2135 psi
• Pirinç (işlemlendirilmemiş)	1040 psi
• Bakır (işlemlendirilmiş)	2950 psi

304 ve 316 PASLANMAZ ÇELİK VE SİYAH DEMİR BORU ÜZERİNDE 3000 psi'dan FAZLA HİDROLİK BASINÇ ALTINDA TEST EDİLMİŞTİR.

RED EPOXY İLE TAMİR ÇOK KOLAY. Sadece şu adımları takip edin.

1. Kırmızı tüpten bir miktar reçine ve beyaz tüpten bir miktar sertleştiriciyi herhangi bir temiz yüzeye sıkın.
2. Temiz bir spatulayla sabit bir kırmızı renk elde edinceye kadar karıştırın. Bu sayede malzemenin iyi karıştığını anlarsınız.

3. En iyi yapışma için tamir alanını bir zımpara kağıdı ile yabancı maddelerden temizleyin.

4. Sonra zımparalanmış yüzeyi yağını temizlemek için bir solventle temizleyin. Solventin uçmasını bekleyin. Solventli yüzeye Red Epoxy uygulamayın.

5. Hazırladığınızı Red Epoxy'den kırık veya tamir edilecek olan yüzeye az bir miktar Red Epoxy kullandığınızdan emin olun.

6. Sıcak hava tabancası veya propan meşalesi ile Red Epoxy ve çevresini ısıtın. Yavaş fırçalama hareketleri ile tamir bölgesinin üzerinden geçin. NOT: Kömürleşmeden kaçınmak için Red Epoxy üzerine doğrudan alev püskürtmeyin.

Bu şekilde Red Epoxy ve baz maddesi yavaşça ve eşit şekilde ısınıp yanık noktalar oluşturmaz. Aşırı ısıtma kömürleşmeye ve tamir bölgesinin aşırı erimesine sebep olabilir. Eğer böyle olursa malzemeyi temizleyip yeniden başlayın.

7. Isıtma devam ettikçe kırmızı renk koyulaşır ve sonunda altın renge döner. Tüm yama altın renge ulaştığında ısı vermeyi kesin ve bölgenin oda sıcaklığına soğumasına izin verin. DİKKAT: soğutmaya zorlamayın. Malzemenin hızlı büzülmesi reçine bağlarını zayıflatır ve tam sertleşme gerçekleşmeyebilir. Bölge soğuduğu zaman ekipman hemen çalışmaya dönebilir.

UYGULAMALAR:

Küçük bir delik veya çatlak olan her yerde Red Epoxy en iyi tamir malzemesidir. Red Epoxy akmaz ve dik yüzeylerde işleyebilir. Özellikle mühürleşmesi zor ve farklı tür malzemelerde Red Epoxy mükemmel vidalı bağlantı mühürleyicidir. Red Epoxy çok geniş bir uygulama alanına sahiptir. Havalındırma, ısıtma ve soğutma, tesisat, otomotiv, denizcilik, sistem borulama, petrokimya ve imalatta sınav, ticari ve kurumsal uygulamalarda yer bulur.

Red Epoxy alüminyum evaporatörler, ısıtıcı petekler, sıcak su ısıtıcı tankları, borular, valfler, rakorlar, metal parçalar, araba motorları, radyatörler (plastik ve metal) kondenser direnaja tavaları, eksoz sistemleri, metal soğutma kuleleri, tanklar ve kaynama borularını başarı ile tamir etmiştir. Merak ettiğiniz uygulamalar için Frigoven ile temasa geçin.

KİMYASAL DAYANIKLILIK:Sıradaki bazı sıvılar ve diğer malzemelere karşı, bunlarla sınırlı olmamakla beraber Red Epoxy dayanıklılık gösterir...

SOĞUTUCULAR:Tüm CFC'ler, HFC'ler, HCFC ve PFC'ler ve bunlarla sınırlı olmayarak...

R-717 (amonyak)
R-744 (karbondioksit)
R-11 (trikloroflorometan)
R-12 (diklorodiflorometan)
R-21 (dikloroflorometan)
R-22 (klorodiflorometan)
R-113 (1,1,2-triklorotrifloroetan)
R-114 (1,2-diklorotetrafloroetan)
R-40 (metil klorür)

R-30 (metilen klorür)
R-290 (propan)
R-764 (sulfur dioksit)
R-134a (1,1,2-tetrafloroetan)
R-13, R-13bl, R-500, R-502, R-503, R-123, R-124, R-401A, R-401B, R-402A, R-402B, R-403B, R-406A, R-408A, R-409A, R-23, R-236fa, R-404A, R-407A, R-407B, R-407C, R-410A, R-507, R-508.

SOĞUTUCU YAĞLARI:

Mineral Yağları, Naftenik Mineral Yağları, Parafinik Poliöl Esterler Polialkilen Glikoller Polialfaolefinler Alkilbenzenler

YAKIT GAZLARI:

Doğal Gaz
LPG "Likit Petrol Gazı"
LNG "Likitleştirilmiş Doğal Gaz"
Propan
n-Bütan
İzobütan

SOLVENTLER:

Su (kireçli, kireçsiz, içilebilir), deniz suyu, Pentan, Hekzan, Sikloheksan, Heptan, Petrol, Naftalinler, Mineral Spiritler, Toluen, Ksilen, Perikloroetilen, D-Limonen, Neft Yağı, çam yağı, oje çıkarıcı, temizlik solvanti, VM&P naftalin, Stoddard solvanti, kokusuz kerosen, 140 F solvent, orta parlayıcı aromatik naftalin, yüksek parlayıcı aromatik naftalin, dipenten, kloroform, ortodiklorobenzen, seyrek asit, monoklorobenzen, etilen diklorür, trikloroetilen, propilen diklorür, alifatik solventler, aromatic solventler, gliserin, klorlu solvent alkolleer.

SINAI GAZLAR:

Asetiell, Hava, Karbonmonoksit, Amonyak, Argon, Karbondioksit, Etan, Etilen Klorür, Flor, Hidrojen, Metan, Neon, Azot, Azot Oksit, Propilen, Silan, Ksenon, Tetraflorometan, Helyum.

YAKITLAR:

Benzin (petrol, motor yakıtı), Havacılık Yakıtı (avgas, jet yakıtı), Fuel Oiller, Dizel Fuel Oiller, Gaz Türbini Yakıtları, Kerosen, Gaz Yağı.

YAĞLAR:

Mineral Yağları, Soya Yağı, Hindistan Cevizi Yağı, Çam Sakızı, Fıstık Yağı, Kolza Yağı, Ringa Yağı, Bitki Yağı, Hayvan Yağı, Hidrolik Yağ, Ham Petrol.

Kimyasal direnç ve belirli uygulamalar için Frigoven ile temasa geçilmelidir. Malzeme güvenlik belgeleri ve detaylı bilgiler için sitemizi ziyaret edin.

<http://www.frigoven.com.tr>

